

REPARATIONSANVISNING MM WETCOAT

Denna reparationsanvisning gäller endast för stolpar med MM WetCoat. Anvisningen är avsedd för mindre hanterings- och montageskador. Är större delen av lackeringen skadad ska Moramast kontaktas.

ARBETSBESKRIVNING

Om skadan är ned till den varmförzinkade ytan

1. All löst sittande färg avlägsnas med stålborste eller sandpapper.
2. Skadad yta, samt ca 50 mm runt, avfettas med till exempel T-sprit. Maskera av med maskeringstejp för att erhålla ett snyggare resultat.
3. Innan vidare behandling ska ytorna vara torra, rena och fria från olja, fett, zinksalter och andra föroreningar.
4. Eventuell vitrost (se MM Zink) avlägsnas genom tvätt med färskvatten och efterföljande stålborstning eller slipning med sandpapper.
5. Stålborsta eventuella rostskador (där galvaniseringen är skadad). Enligt ISO 8501:1 ska all synlig rost avlägsnas.
6. Kant mellan stål och befintlig nedmattad väl sittande färg nedslipas med sandpapper till ca 45° vinkel.
7. Innan applicering av ny färg avdammas ytorna med en ren trasa.
8. Överlappa befintlig väl sittande färg ca 50 mm med nyapplicerad grundfärg.
9. Grundfärgen appliceras med pensel. Minst två appliceringar krävs för att uppnå ett fullgott skydd.
10. Täckfärgen appliceras med pensel till täckande skikt erhålls.

HÄLSA, SÄKERHET OCH MILJÖ (MSH)

1. Tekniska datablad samt yrkeshygienisk varuinformation/skyddsdatablad för respektive produkt (och härdare) ska följas och finnas tillgängliga på arbetsplatsen.
2. Arbetsmiljöverkets information och föreskrifter som omfattar härdplaster. Dessa hittar du på www.av.se.
3. Om målningsarbetet ej önskas genomföras i egen regi, kontakta Midroc Alucrom (www.alucrom.se), som har utbildad personal och som finns etablerat på flera orter i Sverige.

Färgmaterial

För ändamålet anpassad grundfärg och täckfärg.

Verktyg

- Stålborste
- Ren trasa
- Rengöringssprit
- Sandpapper (80–120 papper)
- Maskeringstejp
- Pensel

REPARATIONSANVISNING MM WETCOAT

Denna reparationsanvisning gäller endast för stolpar med MM WetCoat. Anvisningen är avsedd för mindre hanterings- och montageskador. Är större delen av lackeringen skadad ska Moramast kontaktas.

ARBETSBESKRIVNING

Om enbart täckfärgen är skadad

1. Avlägsna all löst sittande täckfärg
2. Skadad yta, samt ca 50 mm runt, avfettas med till exempel T-sprit. Maskera av med maskeringstejp för att erhålla ett snyggare resultat.
3. Matta ned alla ytor som ska övermålas med täckfärg genom att använda ett fint sandpapper.
4. Avdamma alla ytor som ska övermålas med en ren trasa.
5. Innan applicering av täckfärg ska ytorna vara torra, rena och fria från olja, fett och andra föroreningar.
6. Överlappa befintlig väl sittande färg ca 50 mm med nyapplicerad täckfärg.
7. Täckfärgen appliceras med pensel till täckande skikt erhålls.

HÄLSA, SÄKERHET OCH MILJÖ (MSH)

1. Tekniska datablad samt yrkeshygienisk varuinformation/skyddsdatablad för respektive produkt (och härdare) ska följas och finnas tillgängliga på arbetsplatsen.
2. Arbetsmiljöverkets information och föreskrifter som omfattar härdplaster. Dessa hittar du på www.av.se.
3. Om målningsarbetet ej önskas genomföras i egen regi, kontakta Midroc Alucrom (www.alucrom.se), som har utbildad personal och som finns etablerat på flera orter i Sverige.

Färgmaterial

För ändamålet anpassad grundfärg och täckfärg.

Verktyg

- Stålbörste
- Ren trasa
- Rengöringssprit
- Sandpapper (80–120 papper)
- Maskeringstejp
- Pensel