

REPARATIONSANVISNING OCH KLOTTERSANERING MM THERMOCOAT

Denna anvisning gäller endast för stolpar med MM ThermoCoat. Anvisningen är avsedd för mindre hanterings- och montageskador, samt för klottersanering. Är större delen av lackeringen skadad ska Moramast kontaktas.

ARBETSBESKRIVNING

Om skadan är ned till den varmförzinkade ytan

1. Skär eller skrapa bort lösa plastrester kring skadan.
2. Se till att området är fritt från rost.
3. Rengör skadan och området omkring med T-sprit så att allt fett avlägsnas.
4. Värm ytan försiktigt tills kanten vid det skadade området börjar smälta.
5. Lägg på plastremsan eller för över plast från kringliggande yta.
6. Använder roller från vattenbunken för att jämna till.
7. Eftervärm eventuellt.

HÄLSA, SÄKERHET OCH MILJÖ (MSH)

1. Tekniska datablad samt yrkeshygienisk varuinformation/skyddsdatablad för respektive produkt (och härdare) ska följas och finnas tillgängliga på arbetsplatsen.
2. Arbetsmiljöverkets författningssamling om härdplaster ska följas vid hantering av ovan beskrivna produkter. Denna kan laddas ned från www.av.se.
3. Om målningsarbetet ej önskas genomföras i egen regi, kontakta Midroc Alucrom (www.alucrom.se), som har utbildad personal och som finns etablerat på flera orter i Sverige.
4. Aktuellt tekniskt datablad och yrkeshygienisk varuinformation/skyddsdatablad samt återförsäljare i Sverige återfinns på biokleen.se.

Färgmaterial

Lagningsremsor MM ThermoCoat

Verktyg

- Vass kniv
- Ren trasa
- Rengöringssprit
- Värmepistol
- Roller
- Vatten

REPARATIONSANVISNING OCH KLOTTERSANERING MM THERMOCOAT

Denna anvisning gäller endast för stolpar med MM ThermoCoat. Anvisningen är avsedd för mindre hanterings- och montageskador, samt för klottersanering. Är större delen av lackeringen skadad ska Moramast kontaktas.

ARBETSBESKRIVNING

Klottersanering

1. Ytor som ska klottersaneras ska vara torra före applicering av Färgbort SPC-202.
2. Applicera rikligt med Färgbort SPC-202 med pensel eller roller. Applicering ska inte ske vid regn eller starkt solljus. Bästa arbetstemperatur är 5–35°C, men användning kan ske ner till noll och upp till 60°C (gradtalen avser stolpens temperatur).
3. En provyta rekommenderas på ett representativt område för att fastställa bästa appliceringstjocklek och vilken aktiveringstid som behövs för att framgångsrikt avlägsna klotret på termoplasten eller varmförzinkningen.
4. Alla eventuella omgivande plast- och gummimaterial ska maskeras för att förhindra skada orsakad av långtidsexponering av Färgbort SPC-202.
5. Efter aktiveringstiden avlägsnas Färgbort SPC-202 med trasa och avsköljs med vatten.
6. Avfallsrester ska hanteras enligt miljövårdsbestämmelserna på orten.
7. Färgbort SPC-202 måste alltid skyddas mot frost under lagring. Produkten är vattenbaserad.

AVLÄGSNA AFFISCHER, TEJP OCH KLISTERMÄRKEN

Vid högtryckssanering för att avlägsna affischer, tejp och klisterlappar gäller:

- Enbart rent vatten utan inblandning av kemikalier får användas
- Pumstryck max 200 bar
- Vattentemp max 60°C
- 1 m avstånd till stolpe från munstycket

Mekanisk påverkan

All mekanisk påverkan för att avlägsna affischer, tejp och klistermärken är förbjuden. Skärverktyg som kniv, mattkniv, rakblad etc. skadar termoplastens funktion och vidhäftning.

Används mekanisk påverkan för att avlägsna affischer, tejp eller klistermärken gäller inga garantier från Moramast AB.

Midroc Alucrom (www.alucrom.se) har utbildad och erfaren personal för att kunna utföra ovan arbete korrekt.

Klottersanerare för termoplast

Färgbort SPC-202

Verktyg

- Pensel
- Roller
- Ren trasa
- Vatten