

# **REPARATIONSANVISNING FÖR VÅTLACKERADE STOLPAR**

Denna reparationsanvisning gäller endast för våtlackerade stolpar. Anvisningen är avsedd för mindre hanterings- och montageskador. Är större delen av lackeringen skadad skall Mora Mast AB kontaktas.

## **Arbetsbeskrivning (Om skadan är ned till den varmförzinkade ytan)**

1. All löst sittande färg avlägsnas med stålborste eller sandpapper.
2. Skadad yta samt ca 50 mm (maskera av med maskeringstejp för att erhålla ett snyggare resultat) runt skadan avfettas (med exempelvis T-sprit).
3. Innan vidare förbehandling samt applicering skall ytorna vara torra, rena och fria från olja, fett, zink salter och andra föroreningar.
4. Eventuell s.k. "vitrost" (zink salter från varmförzinkningen) avlägsnas genom tvätt med färskvatten och efterföljande stålborstning eller slipning med sandpapper.
5. Stålborsta eventuella rostskador (där galvaniseringen är skadad) till min St 2 enligt ISO 8501:1 = All synlig rost avlägsnas.
6. Kant mellan stål och befintlig nedmattad väl sittande färg nedslipas med sandpapper till ca 45° vinkel.
7. Innan applicering av ny färg avdammas ytorna med en ren trasa.
8. Överlappa befintlig väl sittande färg ca 50 mm med nyapplicerad grundfärg.
9. Grundfärgen appliceras med pensel. Minst 2 appliceringar krävs för att uppnå ett fullgott skydd. Täckfärgen appliceras med pensel till täckande skikt erhålls.

## **Arbetsbeskrivning (Om enbart täckfärgen är skadad)**

1. Avlägsna all löst sittande täckfärg.
2. skadad yta samt ca 50 mm (maskera av med maskeringstejp för att erhålla ett snyggare resultat) runt skadan avfettas (med exempelvis T-sprit).
3. matta ned alla ytor som skall övermålas med täckfärg genom att använda ett fint sandpapper.
4. Avdamma alla ytor som skall övermålas med täckfärg med en ren trasa.
4. Innan applicering av täckfärg skall ytorna vara torra, rena och fria från olja, fett och andra föroreningar.
5. Överlappa befintlig väl sittande färg ca 50 mm med nyapplicerad täckfärg.
6. Täckfärgen appliceras med pensel till täckande skikt erhålls.

## **Färgmaterial**

1. **GRUNDFÄRG:** Temacoat GPL-S MIO (Tikkurila) alternativt Inerta 51 Miox (Teknos).
2. **TÄCKFÄRG:** Temadur 50/90 alternativt Teknodur 50/90. 50 och 90 anger glansvärde.
3. Aktuella tekniska datablad och yrkeshygienisk varuinformation/skyddsdatablad samt information om närmaste återförsäljare finns på [www.tikkurila.se](http://www.tikkurila.se) alternativt [www.teknos.se](http://www.teknos.se).

## **Verktyg**

1. Stålbörste
2. Ren trasa
3. Rengöringssprit
4. Sandpapper (80 - 120 papper)
5. Maskeringstejp
6. Penslar

## **Hälsa, Säkerhet och Miljö (HSM)**

1. Tekniska datablad samt yrkeshygienisk varuinformation/Skyddsdatablad för respektive produkt (och härdare) skall följas och finnas tillgängliga på arbetsplatsen.
2. Arbetsmiljöverkets författningssamling om härdplaster (AFS 2005:18) skall följas vid hantering av ovan beskrivna produkter. Denna kan laddas ned från [www.av.se](http://www.av.se).
3. Relevant härdplastutbildning kan anordnas genom Mora Mast AB.
4. Om målningsarbetet ej önskas genomföras i egen regi. Kontakta Alucrom AB ([www.alucrom.se](http://www.alucrom.se)), som har utbildad personal och som finns etablerat på 11 platser i Sverige.